



### Sistema de impresión

Flexografía y Rotogravado.



### Sustratos

Apta para impresión de laminación de BOPP posteriormente laminado con PE, Aluminio, BOPP, otras estructuras ensayar previamente. Resistente a la temperatura de termosellado (~150°C).

Se recomienda utilizar materiales con tensión superficial mayor a 38 dinas/cm.



### Solventes - Aditivos

No son agresivos para los clisés de foto polímero

No contiene ETILGLICOL, TOLUENO, perjudiciales para la salud

No contiene ACETIL ACETONATO DE TITANIO



### Solidez a la luz

Los pigmentos utilizados tienen una buena solidez a la luz, pero cuando las exigencias sean de exposición directa y prolongada a la misma, consulte a nuestro Departamento de Asistencia Técnica. En la obtención de medios tonos por mezcla con blanco (colores pastel), la resistencia a la luz se reduce proporcionalmente a la cantidad en el color obtenido.



### Dilución

La dilución se efectúa con mezclas de etanol, n-propanol, acetato de etilo, acetato de n-propilo y downanol pm en distintas proporciones, para llevar la tinta a la viscosidad, secado de acuerdo al modelo, velocidad de máquina, temperatura, humedad ambiente y tipo de impresión. Durante la impresión de trama se recomienda utilizar Diluyentes especialmente balanceados para lograr mayor redisolución. Para reducir la intensidad de color sin alterar las propiedades de la tinta, recomendamos utilizar Barniz Reductor.



### Retención de solventes

Muy baja retención de solventes en el impreso final (en condiciones normales de aplicación y secado).



### Viscosidad

La viscosidad de entrega oscila, dependiendo del color, entre 20 y 100 segundos, medidos en CF4 a 25°C.



### Grado de Molienda

Los pigmentos utilizados en esta línea se procesan hasta tamaño de partícula promedio inferior a 5 micrones.



### Pigmentos

Pigmentos orgánicos libres de metales pesados (según normas Europeas y de USA).



### Redisolución

Excelente redisolución.

Excelente comportamiento en tramas de alta lineatura, altas luces y altas velocidades de impresión

Envases: Baldes (20 litros), Tambores (200 litros) o Contenedores (1000 litros).

Recomendamos no almacenar en temperaturas inferiores a los 10°C.